

MANUAL DE USUARIO



SOLDADORA INVERTER TIG AC/DC TRIFÁSICA

TIG350ACDC-9



BLACK SERIES



Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtöff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

ÍNDICE

1.DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	PÁG. 02
2.DATOS TÉCNICOS	PÁG. 04
3.MEDIDAS DE SEGURIDAD	PÁG. 05
4.MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA	PÁG. 08
5.GARANTÍA	PÁG. 12

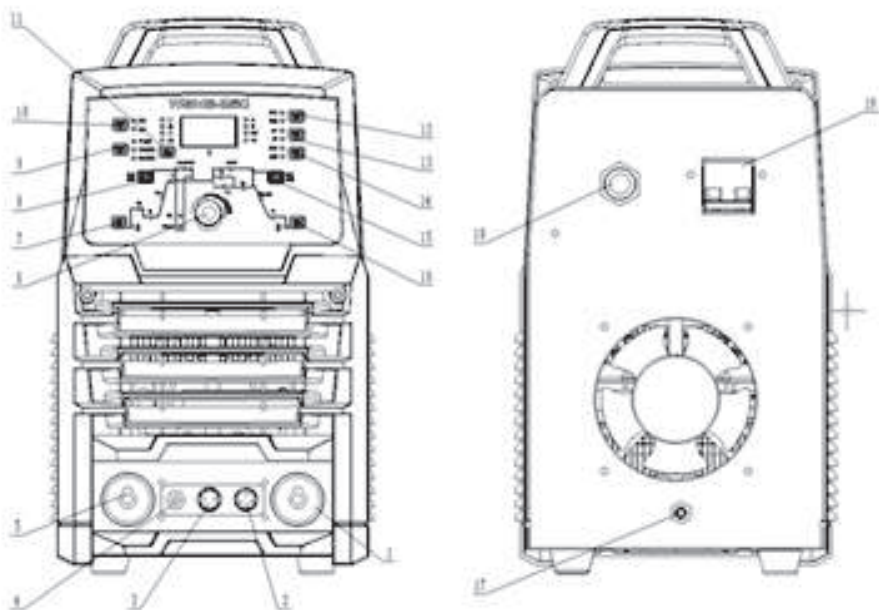
IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1.DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



- (1) Conector rápido: conector rápido de salida de corriente positiva, que se puede conectar con pinzas de soldadura manual o con la pinza de tierra.
- (2) Conector de aviación del control remoto: para instalar control remoto.
- (3) Conector de aviación para antorcha TIG: para instalar el pulsador/gatillo de la antorcha de soldadura por arco con argón.
- (4) Salida de válvula solenoide: conectar al conector de gas de la antorcha TIG.
- (5) Conector rápido: polo negativo de corriente de salida, para conectar la antorcha TIG.
- (6) Perilla para ajustar los parámetros: para ajustar los parámetros de las diferentes funciones seleccionadas.
- (7) Selector de parámetros de soldadura: para seleccionar gas de pre-soldadura, cebado del arco (hot start), corriente de inicio de arco, incremento gradual, corriente de soldadura, reducción gradual, corriente de finalización de arco, gas de post-soldadura, entre otras funciones.
- (8) Selector de parámetro de CA: para seleccionar frecuencia de CA, ciclo de trabajo, limpieza, ancho de pulso y otras funciones.
- (9) Selector de modo de soldadura: para seleccionar soldadura manual, soldadura por arco con argón con CC, soldadura por arco pulsado con argón, entre otras funciones.
- (10) Selector de modo CA/CC.
- (11) Selector de la forma de onda: cuadrada, triangular, sinusoidal y trapezoidal, según el efecto deseado en la pieza de trabajo soldada.
- (12) Botón para seleccionar el canal y guardar datos: para guardar los parámetros fijados, a fin de poder usarlos directamente en futuras aplicaciones. Permite guardar hasta diez configuraciones de parámetros con los códigos 0-9.
- (13) Selector 2T/4T: para seleccionar la función 2T/4T.
- (14) Botón para seleccionar soldadura por puntos/repetir: seleccionar las funciones de soldadura por puntos y repetir, en función de los requisitos del proceso y del material de la pieza de trabajo.
- (15) Selector del parámetro pulsado: para ajustar la corriente pico, la corriente de base, el ciclo de trabajo y otros parámetros.
- (16) Selector de parámetros de soldadura: para seleccionar el gas de pre-soldadura, cebado del arco (hot start), corriente de inicio de arco, incremento gradual, corriente de soldadura, reducción gradual, corriente de finalización de arco, gas de post-soldadura,

entre otras funciones.(la misma descripción que el punto 7)

(17) Entrada de válvula solenoide: conectar al tubo de gas de argón.

(18) Cable de alimentación.

(19) Interruptor.

2.DATOS TÉCNICOS

• **Voltaje de entrada nominal (V):** 3P 380V – 50/60Hz

• **Corriente continua y corriente alterna.**

• **Capacidad de entrada nominal:** 9.5 kVA

• **Rango de corriente (A):**

• **TIG:** 5-315 A

• **MMA:** 30-270 A

• **Ciclo de trabajo:**

• **TIG:** 40%@315 A

• **MMA:** 40%@270 A

• **Tensión en vacío:** 68 V

• **Eficiencia:** 80%

• **Protección:** IP21S

• **Grado de aislación:** H

• **Peso:** 31.5 Kg

INCLUYE

- Torcha tig estándar WP-18 • 4 m
- Pinza masa 2 m x 35 mm² de sección / Acople DKJ35-50.
- Manguera de acople a manómetro + 2 abrazaderas.
- 1 Electrodo de tungsteno 2.4 mm

3. MEDIDAS DE SEGURIDAD

⚠ ¡ADVERTENCIA! Leer todas las instrucciones y advertencias de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendio y / o lesiones graves.

	· Lea este manual atentamente antes de usar la soldadora y siga las instrucciones proporcionadas. · Use este manual exclusivamente para el uso, mantenimiento y la reparación de este equipo. · El contenido, la estructura y las funciones del equipo que figuran en este manual quedan sujetos a modificaciones sin previo aviso.		
	· Entregue este manual o una copia al operario de la soldadora. · Las tareas de instalación, mantenimiento y reparación deben realizarse de acuerdo con lo detallado en este manual.		
✖ Cuidado	· Las tareas de instalación y mantenimiento deben ser realizadas por un electricista profesional. · Antes de realizar la conexión eléctrica, asegúrese de desconectar el interruptor de la caja de distribución. · Trate de instalar la soldadora sobre una superficie plana; en su defecto, el ángulo de inclinación no puede superar los 10 grados.		
	⚠ Advertencia Una descarga eléctrica puede causar lesiones personales e incluso la muerte.		Soldar puede provocar incendios o explosiones. · Las salpicaduras o proyecciones de soldadura pueden encender los productos inflamables que se encuentren en las inmediaciones. Colóquelos a 10 m de distancia, como mínimo, del área de soldadura. · Evite que las salpicaduras toquen su cuerpo o su ropa.
	Los gases de soldadura pueden ser nocivos para la salud. · No inhale los gases que se generan durante la soldadura. · Limpie las manchas de aceite en la pieza de trabajo. · Mantenga el área de soldadura bien ventilada. · Instale un equipo de escape de gases en el área.		La luz del arco eléctrico puede dañar los ojos o la piel. · Una luz muy intensa puede dañar los ojos. · Los rayos ultravioletas que se generan al soldar pueden dañar la piel y los ojos. Siempre use ropa y equipo de protección adecuados.
	Las piezas calientes pueden generar quemaduras en la piel. · No toque las piezas soldadas mientras estén calientes. · No toque los cables o torchas de soldadura aún calientes por la soldadura, con las manos descubiertas.		Las piezas móviles pueden causar heridas. · No introduzca la mano u otros elementos en el protector del ventilador. · Mantenga la carcasa cerrada durante la soldadura.

	Daño del campo electromagnético ·El campo electromagnético puede afectar el funcionamiento de un marcapaso cardíaco. Si usted tiene un marcapasos, consulte a su médico antes de usar el equipo. ·Los efectos del campo electromagnético sobre la salud no están confirmados ni comprobados, por lo que no se pueden excluir sus efectos negativos sobre el cuerpo humano. ·Los peligros del campo electromagnético se pueden minimizar siguiendo estos pasos: ① Ate el cable de soldadura junto con el cable de la pieza de trabajo. ② Evite que el cable se enrosque alrededor del cuerpo. ③ Mantenga ambos cables, el de soldadura y el cable a tierra (pieza de trabajo), del mismo lado; si el cable de soldadura está a la izquierda, el cable a tierra también debe estar a la izquierda. ④ Tanto el cable a tierra como el de soldadura deben ser cortos. ⑤ Evite trabajar cerca de la fuente de alimentación de la soldadora.
 <u>¡NO USE LA SOLDADORA PARA DESCONGELAR CAÑERÍAS!</u>	
	·Para evitar daños en la piel y en los ojos, respete las normas de seguridad laboral y sanitarias. ¡Use el equipo de protección personal necesario! ·El proceso de operación debe cumplir con las normas de seguridad laboral pertinentes!

Al usar la soldadora, debe prestar atención a las instrucciones detalladas.

Para evitar incendios causados por material aislante dañado en la soldadora, respete las siguientes indicaciones:

Asegúrese de evitar que las salpicaduras o proyecciones de partículas de metal penetren en el interior del equipo. Si esto sucede, desconecte el equipo, levante la cubierta y limpie el interior con aire comprimido o de alguna otra manera.

La acumulación de polvo reduce las propiedades aislantes y afecta la vida útil y el rendimiento del equipo. Asegúrese de que el personal técnico profesional realice las tareas de mantenimiento de forma regular, de acuerdo con el uso que se le dé a la soldadora.

Para evitar que el tubo de gas se caiga o que el regulador de gas se rompa, etc., respete las siguientes indicaciones:

* La caída de los tubos de gas puede causar lesiones personales.

* Estos tubos contienen gas comprimido a alta presión. Un uso indebido puede hacer que el gas se propague y cause lesiones personales.

Use los tubos de gas apropiadamente, conforme estipulan las normas.

Lea el manual de uso del regulador de gas antes de usarlo por primera vez, y respete las indicaciones y las precauciones estipuladas.

Use un soporte para tubos de gas. No exponga los tubos de gas a altas temperaturas o a la luz solar directa.

Lea el manual de uso del regulador de gas antes de usarlo por primera vez, y respete las indicaciones y las precauciones estipuladas.

Use un soporte para tubos de gas. No exponga los tubos de gas a altas temperaturas o a la luz solar directa.

Cuando abra la válvula del tubo de gas, mantenga la cara lejos de la salida de gas.

No apoye la antorcha de soldadura sobre el tubo de gas, ni lo toque con el electrodo.

■ Lugar de instalación de la soldadora:

Si va a trabajar en un lugar relativamente húmedo, o cuando opere sobre rejillas o placas de hierro, instale un dispositivo de protección contra sobrecargas eléctricas.

Este equipo no necesita ningún dispositivo de fijación especial, pero debe estar en un lugar seco y ventilado. Si necesita trasladar la soldadora, hágalo con cuidado. Mantenga la soldadora lejos de las altas temperaturas, la humedad, los gases dañinos, tóxicos o corrosivos, el polvo metálico, etc.

La distancia entre la soldadora y la pared o el deflector de gas no debe ser inferior a los 200 mm.

■ Fuente de suministro de energía y caja de distribución de la soldadora:

Se recomienda contar con una caja de distribución adecuada para la fuente de suministro de energía e instalar un interruptor automático u otros interruptores. El cable de tierra debe estar firmemente conectado (el cable de tierra debe ser un cable de más de 12 mm²) y ser confiable.

Para evitar lesiones personales, tales como descargas eléctricas, quemaduras, etc. respete las siguientes indicaciones:

La conexión eléctrica debe ser realizada por un profesional. Desconecte el interruptor de la caja de distribución y tome todas las precauciones de seguridad.

No toque los cables con las manos mojadas.

Para evitar incendios provocados por el sobrecalentamiento del cable, que el equipo se queme y el arco inestable:

No coloque objetos pesados sobre el cable.

Conecte los cables correctamente.

■ Conozca los efectos del campo electromagnético.

Durante el proceso de soldadura, la corriente fluye por el cable de soldadura y se genera un campo electromagnético. A nivel mundial, se han debatido los efectos del campo electromagnético durante mucho tiempo, pero hasta el momento, no existe evidencia concreta que demuestre que tenga efectos negativos serios sobre la salud. No obstante, esta investigación aún continúa. Por este motivo, se recomienda minimizar la exposición al campo electromagnético durante el proceso de soldadura.

Para reducir el campo electromagnético en el área de trabajo, respete las siguientes indicaciones:

Mantenga los cables juntos, ya sea atándolos o trenzándolos levemente.

Mantenga los cables alejados del cuerpo.

No enrolle ni cuelgue el cable de su cuerpo.

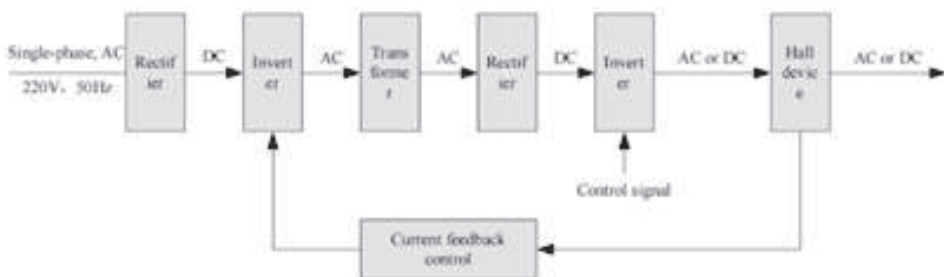
Mantenga la soldadora y los cables lo más lejos posible del cuerpo.

La pinza de soldadura debe ubicarse lo más cerca posible del área de soldadura.

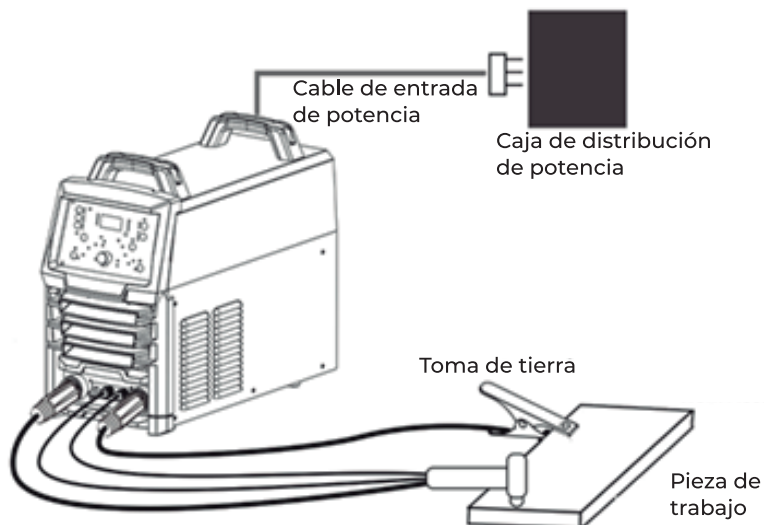
Se recomienda que las personas que tengan un marcapasos no se acerquen al área de soldadura o que sigan las recomendaciones de su médico.

4.MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

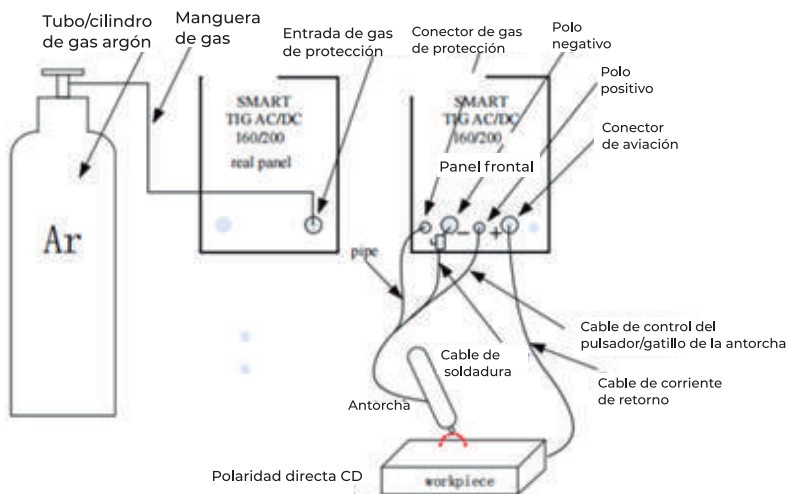
Principio operativo principal de la soldadora



Instalación



Funcionamiento del medidor de flujo de gas



Inspección de rutina

Para asegurar un óptimo rendimiento y un funcionamiento seguro, es fundamental realizar tareas de mantenimiento a diario.

Estas tareas deben centrarse en el desgaste, la deformación y la obstrucción de las distintas piezas y componentes de la antorcha de soldadura. De ser necesario, se deben eliminar, reemplazar, etc. piezas y componentes. Para asegurar un rendimiento similar al del equipo original, asegúrese de usar repuestos originales de fábrica.

Mantenimiento periódico

Para asegurar el óptimo rendimiento y poder usar esta soldadora durante muchos años, no solo debe realizar las tareas de mantenimiento diario. También es necesario llevar a cabo tareas de mantenimiento periódico, es decir, tareas de mantenimiento en profundidad de las partes internas de la soldadora que incluyen la revisión y limpieza de la fuente de suministro de energía interna.

En condiciones de uso normal, seguramente se acumulen una gran cantidad de partículas de salpicaduras y manchas de aceite en un lapso de seis meses. Si el lugar de trabajo no es el más adecuado, se acumularán más salpicaduras y polvo dentro de la fuente de suministro de energía. Se recomienda realizar un control trimestral.

. Excepto en casos especiales, antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento, desconecte la fuente de suministro de energía en la caja de distribución y tome todas las medidas de seguridad pertinentes.

. Si no respeta estas indicaciones, se pueden producir lesiones personales graves tales como quemaduras o descargas eléctricas.

Precauciones

Controle las agujas de tungsteno con frecuencia. Reemplácelas si están muy desgastadas para impedir que el hilo de soldadura se pegue durante el uso, ya que esto incide en el correcto inicio y encendido del arco y el efecto de la soldadura.

Durante la soldadura, el cable de soldadura de la antorcha, especialmente el tramo cerca de la empuñadura de la antorcha, no debe estar excesivamente doblado. Se recomienda que el radio de curvatura no sea inferior a 200 mm.

Para evitar quemaduras, no apoye el cuerpo de la antorcha sobre la pieza de trabajo recién soldada.

Si no va a usar la soldadora por un largo tiempo, saque el alambre de soldadura que queda en el alimentador y colóquelo en un horno o en un lugar seco apropiado para su almacenamiento (especialmente en lugares con altos niveles de humedad o durante la temporada de lluvia).

Si usa la soldadora al aire libre, cuide que no quede expuesta a la lluvia o al viento.

Durante una prueba de soldadura, colóquese contra el viento y evite los gases.

Si va a usar la soldadora en un ambiente cerrado, tome todas las precauciones relacionadas con el escape de gases.

Rocíe frecuentemente lubricante de silicona #202 en la cavidad de la tobera y sobre la aguja de tungsteno y elimine las salpicaduras y restos acumulados en la cavidad a fin de asegurar que el gas de protección se desplace en un flujo laminar y así obtener una soldadura de mejor calidad.

Dado que la soldadura con gas de protección es un procedimiento de soldadura con arco eléctrico, y este es especialmente fuerte, use gafas de seguridad para soldadura para proteger los ojos.

Se recomienda que, al soldar, dosifique el flujo de gas de protección para que no sea demasiado grande ni demasiado pequeño. Si es demasiado grande, no se formará el flujo laminar para la protección y se destruirá el baño de fusión. Si es muy pequeño, se formará un flujo turbulento que afectará la calidad de la soldadura. Por lo general, lo apropiado es 8~15L/min.

5.GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **3(tres) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER







VISITA NUESTRA WEB

BLACK *SERIES*