

MANUAL DE USUARIO



SOLDADORA INVERTER LIFT TIG

DUALTIG400-9



BLACK SERIES



Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtöff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

ÍNDICE

1.DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	PÁG. 02
2.DATOS TÉCNICOS	PÁG. 03
3.MEDIDAS DE SEGURIDAD	PÁG. 04
4.MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA	PÁG. 05
5.GARANTÍA	PÁG. 08

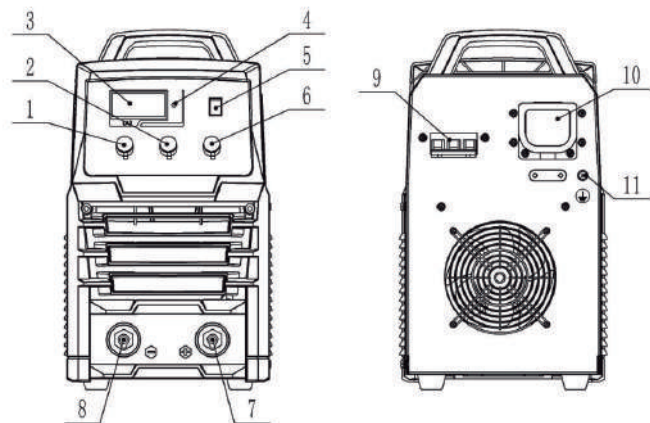
IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1.DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Funciones:	
1	Regulador de corriente
2	Regulador del arco de fuerza
3	Pantalla
4	Indicador de anomalía
5	VRD
6	Regulador de arranque en caliente
7	Terminal positivo
8	Terminal negativo
9	Interruptor de potencia
10	Conector del cable de alimentación
11	Conector de puesta a tierra.

2.DATOS TÉCNICOS

- **Voltaje de entrada nominal (V):** 3P 380V – 50/60Hz
- **Corriente de entrada nominal (A):** 17.8 A
- **Rango de corriente de entrada (A):** MMA: 30-320A.
- **Capacidad de entrada nominal:** 15,1 Kva
- **Ciclo de trabajo:** 60%@320A
- **Tensión en vacío:** 65 V.
- **Eficiencia:** 85%
- **Protección:** IP21S.
- **Grado de aislación:** H.
- **Peso:** 21 Kg

INCLUYE

- Torcha Liftig 4M.
- Pinza masa 500 A, cable 1.5m.
- Manguera de acople a manómetro + 2 abrazaderas.
- Porta electrodos 500 A, cable 2m.

3. MEDIDAS DE SEGURIDAD

 ¡ADVERTENCIA! Leer todas las instrucciones y advertencias de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendio y / o lesiones graves.

Indicaciones de seguridad: Lea estas indicaciones antes de usar el equipo.	
Precaución: Lea y siga estas recomendaciones para que tanto usted como los demás estén debidamente protegidos contra daños y lesiones.	
	Advertencia Cuando use la máquina soldadora con CA, asegúrese de que la conexión del cable de salida sea correcta; de lo contrario, podría dañarse el equipo.
	Evite las descargas eléctricas; pueden provocar la muerte • El operador del equipo debe estar debidamente aislado tanto de la pieza de trabajo como del circuito de puesta a tierra. • Nunca toque las piezas conductoras. • La conexión a tierra de la máquina soldadora y de la pieza de trabajo debe realizarla un electricista matriculado. • Asegúrese de cortar el suministro eléctrico antes de proceder a la instalación de la máquina soldadora o de realizar tareas de mantenimiento. • Nunca use la máquina sin su carcasa. • Use guantes aislantes, que estén secos.
   	Evite exponerse a la luz del arco, los ruidos y los gases tóxicos; pueden provocar lesiones e incluso la muerte. • La luz intensa asociada al arco eléctrico durante el proceso de soldadura puede causar daño ocular y quemaduras en la piel debido a la radiación ultravioleta. • Durante el proceso de soldadura, se liberan gases y vapores. Inhalar estos gases y vapores puede ser perjudicial para la salud. • Durante el proceso de soldadura, se producen chispas. • Algunos procesos de soldadura generan ruidos que pueden dañar la audición. • Use vestimenta adecuada y una máscara de soldar para proteger la piel y los ojos. • Use biombo o cortinas adecuadas para evitar exponer a terceros en las cercanías del área de trabajo a las emisiones y gases. • Asegúrese de retirar cualquier producto inflamable que esté en el área de trabajo o en las inmediaciones. • Use protección auditiva cuando use la máquina.
	Incendios o explosiones asociados al proceso de soldadura • Durante el proceso de soldadura, se pueden producir incendios o explosiones si no se toman las precauciones adecuadas. • Diseñe procedimientos adecuados y use el equipo apropiado para poder trabajar de manera segura. • Elimine todo elemento combustible o inflamable en un radio de 10 metros como mínimo del área de trabajo o traslade el área de trabajo a una zona alejada de los materiales combustibles.
 	Evite quemaduras: las piezas calientes pueden provocar quemaduras graves. • Tanto la pieza de trabajo como el equipo levantan temperatura. El metal caliente, la pieza de trabajo caliente y el equipo, al tomar temperatura, pueden provocar quemaduras. • Use casco y equipo de protección en las manos, cara, cuello, etc. • Use gafas de seguridad o anteojos con protección lateral, incluso debajo del casco. • Use guantes con protección aislante, que estén secos y que no tengan agujeros o roturas.
	Proteja los ojos contra la proyección de partículas metálicas • Durante el proceso de soldadura, se producen chispas y salen proyectadas partículas metálicas. • Use gafas de seguridad con protección lateral homologadas, incluso debajo de la máscara de soldar.

Indicaciones

- A. El equipo funciona incluso en condiciones ambiente rigurosas.
- B. Puede soportar una temperatura ambiente entre -10 y 40 y un nivel de humedad de hasta el 90%.
- C. Evite exponer la máquina soldadora a la lluvia o la luz solar directa. Asegúrese de que el agua no penetre dentro de la herramienta.
- D. Evite usar la máquina soldadora en lugares donde haya exceso de polvo o gases corrosivos.

Seguridad

- A. El área de trabajo debe contar con una buena ventilación.
- B. No sobreexiga la herramienta; puede dañarla.
- C. Cuidado con la sobretensión; se pueden dañar los circuitos internos.
- D. Si excede el ciclo de trabajo, la temperatura se elevará y se activará un componente interno; la máquina dejará de funcionar inmediatamente, y se encenderá un diodo interno rojo.

Aviso: No es necesario interrumpir el circuito; el ventilador seguirá funcionando para enfriar la máquina. Cuando la temperatura baje y alcance un nivel admisible, podrá volver a usar la herramienta.

4.MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

La longitud del cable puede afectar el encendido y la estabilidad del arco, y por ende, el rendimiento; le sugerimos que use cables de la longitud recomendada. Y para reducir la pérdida de tensión, use cables que tengan mayor sección transversal.

1 Realice la puesta a tierra de la máquina soldadora conectando un cable con una sección transversal de más de 6mm² al conector de puesta a tierra que se encuentra en el panel trasero de la máquina.

2 Conecte el cable de alimentación a la caja de distribución tomando en cuenta el nivel de tensión. Asegúrese de que el cable esté conectado correctamente y de que la oscilación de tensión sea sostenible.

3 Asegúrese de conectar el cable de alimentación, el cable de la pinza portaelectrodo y el cable

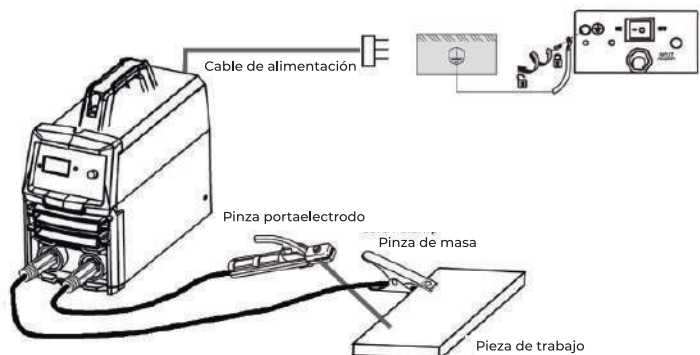
de la pinza portaelectrodo y el cable de puesta a tierra en forma confiable. Conecte los cables y los accesorios como se indica a continuación, y ajústelos en el sentido de las agujas del reloj.

4 Preste atención a la polaridad. Por lo general, hay dos formas de conectar la máquina soldadora: polaridad directa y polaridad inversa.

① Polaridad directa: la pinza portaelectrodo se conecta al polo negativo y la pieza de trabajo al polo positivo;

② Polaridad inversa: la pinza portaelectrodo se conecta al polo positivo y la pieza de trabajo se conecta al polo negativo, y se selecciona el proceso de soldadura según el tipo de pieza de trabajo. Si la selección es inadecuada, se producirá un arco inestable, salpicaduras y adherencia. En este caso, se puede reemplazar el conector rápido para cambiar la polaridad.

Diagrama de instalación



Instrucciones de uso

1 Coloque el interruptor de potencia (frontal y trasero) en la posición "ON"; se iluminará el indicador de potencia y se encenderá la pantalla digital; se prenderá el ventilador.

2 Seleccione la corriente de soldadura y la fuerza de arco según el espesor de la pieza de trabajo, el diámetro del electrodo y las condiciones del lugar de trabajo.

3 Verifique que la máquina soldadora esté configurada en modo MMA y lista para empezar a trabajar; luego, sujete el electrodo con la pinza.

Corriente y diámetro de electrodo recomendados

Diámetro del electrodo	2.5	3.2	4.0	5.0
Corriente de soldadura	70-100A	110-140A	170-220A	230-280A

4 Use el regulador de fuerza de arco para regular el rendimiento, especialmente cuando suelde en posición vertical o sobre la cabeza. (Si el panel no cuenta con una perilla reguladora de fuerza de arco, significa que el equipo cuenta con un regulador interno de la fuerza de arco).

Mantenimiento y solución de problemas

- A. Si el lugar de trabajo está contaminado con polvo o gases, es necesario realizar tareas de mantenimiento diarias.
- B. Controle que todos los conectores estén bien ajustados.
- C. Proteja la máquina del agua y la humedad.
- D. Cuando no use la máquina por períodos prolongados, guárdela en su embalaje en un lugar seco.
- E. Cambie los consumibles gastados para evitar daños.

5. GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **3(tres) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER







VISITA NUESTRA WEB

BLACK *SERIES*